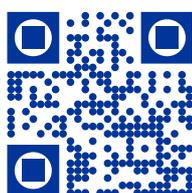


ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ  
И ПЛОСКИМ ШЛИЦЕМ  
DIN 84

Компания Al-Metiz

[www.al-metiz.ru](http://www.al-metiz.ru)



# Винты с цилиндрической головкой и плоским шлицем DIN 84

Все размеры указаны в миллиметрах.

## 1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на винты с цилиндрической головкой класса точности А с номинальным диаметром резьбы от М1 до М10. Для крепежных изделий специальных форм и специальных исполнений следует применять DIN 962.

В особых случаях, если винты должны соответствовать требованиям, отличным от приведенных в этом стандарте, например в отношении класса прочности или материала, то их следует выбирать в соответствующих стандартах.

## 2. Материалы изготовления и стоимость производства

Металл	Сплав	Класс прочности	Масса, кг	Цена, руб./кг*
Латунь			от 5	от 1000
Медь			от 1	от 1450
Алюминий	А5Е, АМг5П, Д18		от 5	от 690
			от 50	от 640
			от 100	от 580
Сталь		5.6; 5.8; 8.8; 10.9 и 12.9	от 5	480
			от 50	320
			от 100	315

Возможно производство вне стандарта DIN 84  
методом высадки, точения и штамповки.

## 3. Гальваническое покрытие

Вид покрытия	Масса, кг	Стоимость, руб./кг*
Никелирование	1	250
Цинкование	1	50

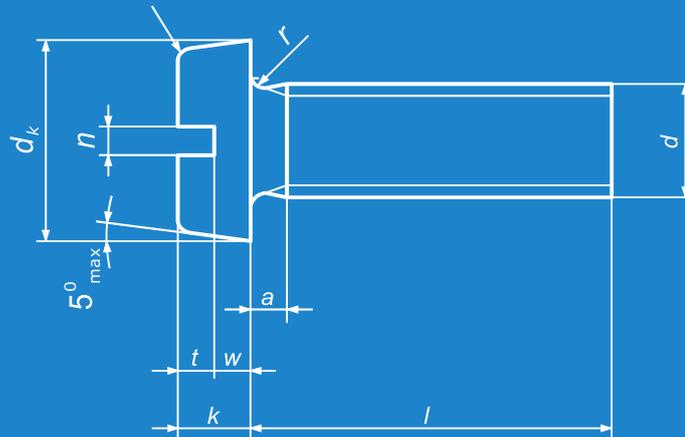
## 4. Система скидок постоянным клиентам

Количество заказов	Размер скидки
От 3 до 4	до 10%
От 5 и более	до 13%

\*указана стоимость в сентябре 2022 года.

Винты с цилиндрической головкой и резьбой на всей длине стержня  
(выше штриховой ломаной линии, смотри таблицу 1.)

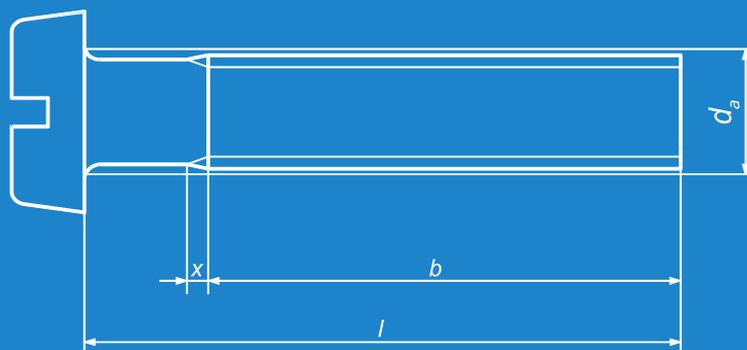
*Скругленные или сглаженные края*



Фаска – согласно DIN 78

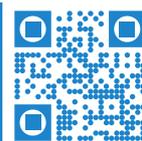
Винты с цилиндрической головкой и резьбой на конце стержня (ниже штриховой ломаной линии, смотри таблицу 1.)<sup>1)</sup>

Остальные размеры и данные аналогичны  
приведенным на рисунке сверху



Диаметр гладкой части стержня винтов с резьбой на всей длине равен номинальному диаметру резьбы, а винтов с резьбой на конце стержня – среднему диаметру резьбы.  
Размеры определяет производитель.

<sup>1)</sup> Если поставке подлежат винты с цилиндрической головкой с длинами, указанными ниже штриховой ломаной линии, то в условном обозначении для них дополнительно следует указать букву А в соответствии с DIN 962.



**Таблица 1**

Размер резьбы <sup>1)</sup>		M1	M1,2	M1,4	M1,6	(M1,8)	M2	M2,5	
P	<sup>2)</sup>	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,4	0,45	
a	max.	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,9	
b	min.	25	25	25	25	25	25	25	
d <sub>к</sub>	max. - номин.	2	2,3	2,6	3	3,4	3,8	4,5	
	min.	1,86	2,16	2,46	2,86	3,22	3,62	4,32	
d <sub>а</sub>	max.	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,6	3,1	
k	max. - номин.	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,3	1,6	
	min.	0,56	0,66	0,76	0,86	1,06	1,16	1,46	
n	НОМИН.	0,25	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	
	min.	0,31	0,36	0,36	0,46	0,46	0,56	0,66	
	max.	0,45	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,8	
r	min.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
t	min.	0,25	0,3	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	
W	min.	0,16	0,21	0,21	0,26	0,36	0,36	0,56	
X	max.	0,6	0,6	0,75	0,9	0,9	1	1,1	
<i>l</i> <sup>1), 2)</sup>		Вес (7,85 кг/дм3) кг в 1000 шт.							
Номин.	min								
2	1,8	2,2	0,025	0,038	0,053	0,070	0,109		
3	2,8	3,2	0,030	0,045	0,062	0,082	0,125	0,160	0,272
4	3,76	4,24	0,035	0,059	0,071	0,094	0,140	0,179	0,302
5	4,76	5,24	0,040	0,059	0,080	0,105	0,155	0,198	0,332
6	5,76	6,24	0,045	0,067	0,089	0,117	0,170	0,217	0,362
8	7,71	8,29	0,055	0,081	0,106	0,140	0,200	0,254	0,422
10	9,71	10,29	0,065	0,095	0,124	0,163	0,230	0,291	0,482
12	11,65	12,35		0,110	0,142	0,186	0,260	0,329	0,542
(14)	13,65	14,35			0,160	0,209	0,290	0,365	0,602
16	15,65	16,35				0,232	0,320	0,402	0,662
(18)	17,65	18,35					0,350	0,440	0,722
20	19,58	20,42						0,478	0,782
(22)	21,58	22,42							0,842
25	24,58	25,42							0,932
(28)	27,58	28,42							
30	29,58	30,42							
35	34,5	35,5							

<sup>1)</sup> Размеры в скобках применять не рекомендуется.

<sup>2)</sup> P = шаг резьбы (крупный шаг).

<sup>3)</sup> Винты в позиции выше штриховой ломаной линии имеют резьбу на всей длине (b = l — a).

Длины свыше 80 мм изменяются с интервалом через 10 мм. Стандартные длины винтов указаны с использованием параметров веса.

**Таблица 1 продолжение**

Размер резьбы <sup>1)</sup>			M3	(M3,5)	M4	M5	M6	M8	M10
P	<sup>2)</sup>		0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
a	max.		1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3
b	min.		25	38	38	38	38	38	38
d <sub>к</sub>	max. - номин.		5,5	6	7	8,5	10	13	16
	min.		5,32	5,82	6,78	8,28	9,78	12,73	15,73
d <sub>а</sub>	max.		3,6	4,1	4,7	5,7	6,8	9,2	11,2
k	max. - номин.		2	2,4	2,6	3,3	3,9	5	6
	min.		1,86	2,26	2,46	3,12	3,6	4,7	5,7
n	НОМИН.		0,8	1	1,2	1,2	1,6	2	2,5
	min.		0,86	1,06	1,26	1,26	1,66	2,06	2,56
	max.		1	1,2	1,51	1,51	1,91	2,31	2,81
r	min.		0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4
t	min.		0,85	1	1,1	1,3	1,6	2	2,4
W	min.		0,76	0,96	1,06	1,52	1,6	2,2	2,7
X	max.		1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,2	3,8
l <sup>1), 2)</sup>			Вес (7,85 кг/дм <sup>3</sup> ) кг в 1000 шт.						
Номин.	min	max							
4	3,76	4,24	0,515						
5	4,76	5,24	0,560	0,786	1,09				
6	5,76	6,24	0,604	0,845	1,17	2,06			
8	7,71	8,29	0,692	0,966	1,33	2,30	3,56		
10	9,71	10,29	0,780	1,08	1,47	2,55	3,92	7,85	
12	11,65	12,35	0,868	1,20	1,63	2,80	4,27	8,49	14,6
(14)	13,65	14,35	0,956	1,32	1,79	3,05	4,62	9,13	15,6
16	15,65	16,35	1,04	1,44	1,95	3,30	4,98	9,77	16,6
(18)	17,65	18,35	1,13	1,56	2,10	3,54	5,34	10,4	17,6
20	19,58	20,42	1,22	1,68	2,25	3,78	5,69	11,0	18,6
(22)	21,58	22,42	1,31	1,80	2,40	4,02	6,04	11,7	19,6
25	24,58	25,42	1,44	1,98	2,64	4,40	6,56	12,6	21,1
(28)	27,58	28,42	1,57	2,16	2,87	4,67	7,10	13,6	22,6
30	29,58	30,42	1,66	2,28	3,02	5,02	7,45	14,2	23,6
35	34,5	35,5		2,57	3,41	5,62	8,25	15,8	26,1
40	39,5	40,5			3,80	6,25	9,20	17,4	28,6
45	44,5	45,5				6,88	10,0	18,9	31,1
50	49,5	50,5				7,50	10,9	20,6	33,6
(55)	54,05	55,95					11,8	22,1	36,1
60	59,05	60,95					12,7	23,7	38,6
(65)	64,05	65,95						125,2	41,1
70	69,05	70,95						26,8	43,6
(75)	74,05	75,95						28,3	46,1
80	79,05	80,95						29,8	48,6

## Каталог винтов от компании AI-Metiz

### Винты по материалам

[Алюминиевые](#)

[Латунные](#)

[Медные](#)

[Стальные](#)

[Контактные](#)

### Винты по стандартам

[Винты DIN 84](#)

[Винты DIN 85](#)

[Винты DIN 965](#)

[Винты DIN 966](#)

[Винты DIN 967](#)

[Винты ГОСТ 1491-80](#)

[Винты ГОСТ 17473-80](#)

[Винты ГОСТ 17474-80](#)

[Винты ГОСТ 17475-80](#)

### Винты по размерам

[Винты M1,6](#)

[Винты M2](#)

[Винты M2,5](#)

[Винты M3](#)

[Винты M4](#)

[Винты M5](#)

[Винты M6](#)

[Винты M8](#)

[Винты M10](#)

[Винты M12](#)

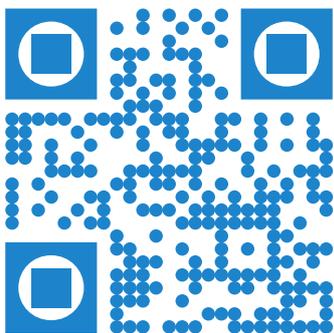
[Винты M14](#)

[Винты M16](#)

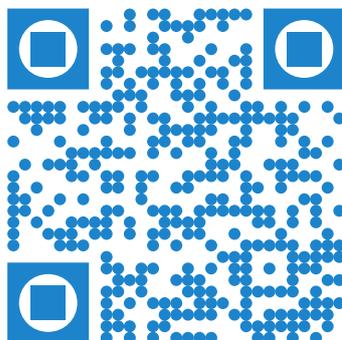
[Винты M18](#)

## QR-коды

### Винты по материалам



### Винты по стандартам



### Винты по размерам

